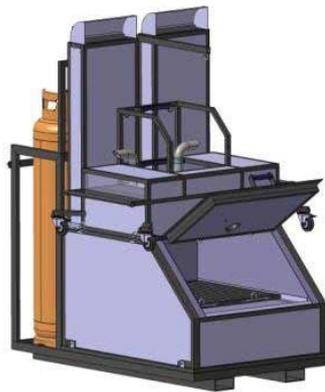


## Asphaltreparaturanlage ARES 3



### Funktionierungsprinzip der Asphaltreparaturanlage ARES 3

Die Anlage, bestehend aus Thermo-Container und Flächenheizer, bildet sich als ein Modul von ARES 2. Diese ist auf die Plattform befestigt, welche mit zwei Propan Flaschen von 33 kg ausgerüstet ist. Der Flächenheizer, mit zwei Gasstrahlern MFB 2 ausgestattet, hat die Rolle, sowohl das Ergänzungsmaterial aus dem Thermo-Container, als auch den der zu reparierenden Schadstelle gehörigen Bereich durch Strahlung zu erhitzen. Das System wird auf einen Trailer oder auf die Plattform eines kleineren LKW befestigt und damit transportiert.

### Verwendungsbereich der Asphaltreparaturanlage ARES 3

Da ARES 3 ist mit einem Flächenheizer von kleinerer Oberfläche und mit einem Thermo-Container für die diskontinuierliche Erhitzung des Ergänzungsmaterials ausgerüstet, ist es für kleinere Reparaturen vorgesehen, speziell für Schlaglöcher und Aufspaltungen.

### Vorteile der Verwendung von Asphaltreparaturanlage ARES 3

- Es ermöglicht die Aufspeicherung und Beförderung im kalten Zustand des frischen und brikettierten/zerkleinerten Asphalt es ohne ihn in Winterzeit von den Asphaltmischanlagen einzukaufen, wann diese zu dieser Zeit sich auch nicht in Betrieb befinden;
- Die Möglichkeit der Rückgewinnung des gefrästen oder in Stücke von Aufdeckung gewonnenen Asphalt es, in Thermo-Container aufgewärmt, führt zu Kostensenkung und hat positive Einwirkung auf die Umwelt;
- Zuverlässiger Betrieb durch Überwachung der Flame (Vorentlüftung, elektronische Anzünden, Ionisation – Flammensensor, nachträgliche Lüftung);
- Hygienische Brand (niedrige Noxen Emission).

### Technische Daten

Maße des Flächenheizers	660 x 460 mm
Strahlungsfläche	0,3 m <sup>2</sup>
GPL Lagerungsfähigkeit	2x 33 = 66kg; 131 Liter
Vorheizkapazität für gefräste Asphaltmischung	150kg/Zyklus (10-15min)
Installierte Leistung des Flächenheizers	20 kw