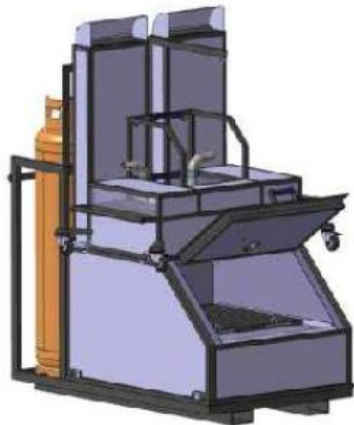


ARES 3 típusú útjavító gép



Az ARES 3 típusú útjavító gép működési elve

Egy termo konténerből és egy hőszugárzó panelből összeszerelt berendezés képezi az ARES 2 egyik modulját. Ez rá van szerelve egy platformára, amelyhez tartozik két 33 kg-os propán palack. A hőszugárzó panel tartalmaz két MFB 2 típusú gázüzemű égőfejet, amely használható úgy a termo konténerben lévő adalékanyag, mint az úthibát magába foglaló zónának a felhevítésére. A berendezés rá van rögzítve egy trélerre vagy egy kisebb gépjárműre szállítás céljából.

Az ARES 3 típusú útjavító gép alkalmazási területe

Mivel az ARES 3 típusú útjavító gép rendelkezik egy kisebb felületű hőszugárzó panellel és egy termo konténerrel az adalékanyag szakaszos melegítésére, a berendezés alkalmas kisebb méretű javítási munkálatok végrehajtására, főleg a kátyúk és burkolatleválások esetében.

Az ARES 3 típusú útjavító gép alkalmazásának előnyei

- Lehetővé teszi a friss, aprított/brikettezett aszfalt tárolását és szállítását anélkül, hogy szükséges lenne aszfaltkészítő üzemekből hideg évszakokban történő beszerzésre, amikor ezek általában nem is működnek;
- A lekapart és felaprózott vagy lemart régi aszfalt burkolat forgódobban való újrahasznosításának a lehetősége hozzájárul a költségek lefaragásához, valamint a környezet kíméléséhez.
- Biztonságos üzemeltetés az égési folyamat felügyelet alatti tartásával (előszellőztetés, elektronikus gyújtás, ionizációs érzékelő a láng elalvása estén, utószellőztetés)
- Higiénikus égési folyamat (csökkentett toxikus anyagkibocsátás);

Főbb műszaki adatok

A sugárzó panel méretei	660 x 460 mm
Sugárzás alá eső felület	0,3 m ²
PB gáz tárolási kapacitás	2 x 33 = 66kg; 131 liter
Lemart aszfalt előmelegítési kapacitás	150kg/ciklus (10-15min)
Sugárzó panel beépített teljesítménye	20 kW
Becsült üzemanyag fogyasztás	1,44kg/h