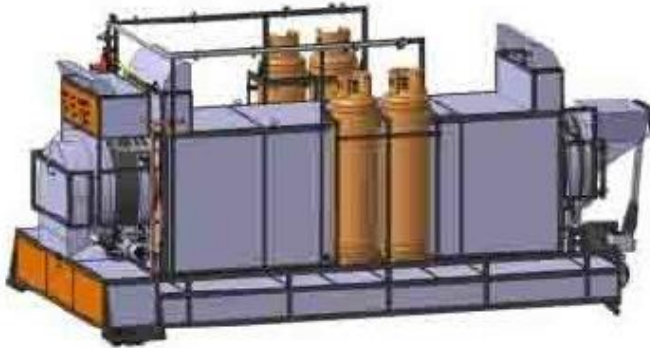


## ARES 1 típusú útjavító gép



### Az ARES 1 típusú útjavító gép működési elve

A 9 darab MFB 10 típusú gázüzemű égőfejből álló hőszugárzó panel szerepe abból áll, hogy sugárzás által felhevítse az úthibát magába foglaló zónát. A használt üzemanyag (propán) egy négy 33 kg-os palackból álló telepből származik. A gázégőkől származó égési gázok átáramlanak a forgó dob körül és eltávoznak a kemence felső részén keresztül. A felmelegedett forgó dob előmelegíti az adalékanyagot, amely a javításnál felhasználásra kerül. A kemencében található dob fölött beszerelt MFB 10 típusú gázüzemű égőfejek szerepe abból áll, hogy fűtsék a dobot, amikor a hőszugárzó panel nincs használatban. Egy hajtóműves motortól frikciós görgő közvetítésével meghajtott forgó dob egy csigaszállító szerepét tölti be, miáltal az egyik végén betáplált hideg aszfalt keverék a másik végén melegen távozik. A felhevített aszfaltkeverék mennyisége és a dobban való várakozási idő a dob fordulatszámával állíthatók be. A berendezés könnyen kezelhető és pozícióba állítható egy villás raklapemelő típusú kialakított rendszerrel. Ez megengedi a hőszugárzó panel magassági beállítást is. A gép egy billenős platformú tréler segítségével szállítható.

### Az ARES 1 típusú útjavító gép alkalmazási területe

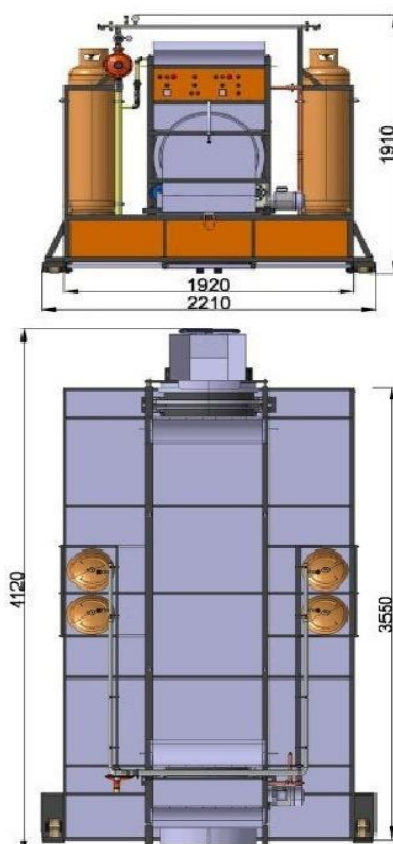
Mivel az ARES 1 típusú útjavító gép rendelkezik egy nagyfelületű hőszugárzó panellel és egy fűthető forgódob típusú kemencével az adalékanyag folyamatos melegítésére, a berendezés alkalmas nagyszabású javítási munkálatok végrehajtására, főleg a kátyúk, mozaikos repedések, gyűrődések és bordásodások esetében.

### Az ARES 1 típusú útjavító gép alkalmazásának előnyei

- Lehetővé teszi a friss, aprított/brikettezett aszfalt tárolását és szállítását anélkül, hogy szükséges lenne aszfaltkészítő üzemekből hideg évszakokban történő beszerzésre, amikor ezek általában nem is működnek;
- A lekapart és felaprózott vagy lemart régi aszfalt burkolat forgódobban való újrahasznosításának a lehetősége hozzájárul a költségek lefaragásához, valamint a környezet kíméléséhez.
- Az adalék aszfaltkeverék csak egy hibához szükséges mennyiségben való felmelegítése sokkal csökkentettebb gázfogyasztással jár összehasonlítva az aszfaltkészítő üzemekből beszerzett, egy munkanapra szükséges friss aszfalt 2-4 tonna kapacitású termo konténerekben a megfelelő hőmérsékleten való tartásával;  
Növelt energetikai határfok elérése, beleszámítva a csökkentett költségeket a következőképpen:

- A sugárzó panelek által termelt égési gázok összegyűjtésével és a termo konténerekben/forgódobokban lévő adalékanyagok felmelegítésére és hőmérsékleten tartásához való felhasználásával;
- Racionális felmelegítéssel csak a hiba közvetlen közelében lévő zónában csak a megfelelő égőfejek működtetésével;
- Termosztátok használatával;
- Hőszigeteléssel.

### Főbb műszaki adatok



A sugárzó panel méretei	3160 x 1880 mm
Sugárzás alá eső felület	5,9 m <sup>2</sup>
PB gáz tárolási kapacitás	4 x 33 = 132kg; 262liter
Lemart aszfalt előmelegítési kapacitás	1200 – 1400 kg/h
Sugárzó panel beépített teljesítménye	450 kW
Egy sugárzó panelre eső becsült üzemanyag fogyasztás	34,4 kg/h
Forgódobot hevítő kemence beépített teljesítménye	100 kW
Forgódobot hevítő kemence becsült üzemanyag fogyasztása	7,2 kg/h